



Miljöredovisning

för 2003



Tarkett – världens mest erfarna golvtillverkare

Tarkett är en av världens mest erfarna golvtillverkare med en historia som sträcker sig tillbaka till slutet av 1800-talet. Koncernen har en världsomspännande marknadsorganisation representerad i över 50 länder och med 28 tillverkningsenheter i 10 olika länder. Enbart i Europa finns 16 tillverkningsenheter och fler än 30 säljbolag.

Tarkett tillverkar plastgolv, trägolv, linoleumgolv, laminatgolv och textilgolv för såväl offentlig miljö som hemmiljö. Mer än 225 miljoner kvadratmeter golv produceras årligen, och försäljningen uppgår till cirka € 1,5 miljarder.

Idag arbetar cirka 7 300 personer inom företaget.





Våra policies hjälper oss på vägen

I jakten på god kvalitet, miljöomsorg och effektivitet krävs styrmedel i form av olika policies. Därför arbetar Tarkett med två olika policies. Den ena är en övergripande

miljöpolicy för hela Tarkett. Den andra som vi presenterar här är en kvalitets- och miljöpolicy speciellt framtagen för att styra och stödja arbetet vid Ronnebyenheten.

Policy för Tarkett AB i Ronneby

Vår vision är att Tarkett Ronneby skall vara det naturliga valet av golvleverantör genom att på bästa sätt motsvara kundens förväntningar. Kvalitet och effektivitet är den drivande kraften bakom allt vårt arbete. Våra ledord är:

Lönsamhet

Lönsamhet är en förutsättning för vår långsiktiga överlevnad och ett absolut måste för att kunna genomföra framtida investeringar.

Engagemang

Genom ett stort engagemang befäster, utvecklar och stärker vi vår position. Engagemang genomsyrar hela vår verksamhet i alla led.

Omsorg

Vi visar omsorg om varandra, kunder och leverantörer genom att vi är ärliga och ger återkoppling som utvecklar organisationen.

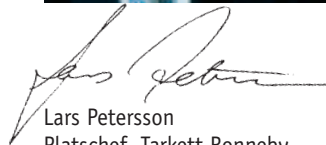
Vårt åtagande innebär att

- varje medarbetare kan och vill påverka sin arbetssituation.
- vårt arbete som minimum uppfyller lagar, bestämmelser och avtal.
- tillsammans med våra kunder och leverantörer arbeta med ständiga förbättringar inom alla verksamhetsområden.
- vi i alla aktiviteter arbetar långsiktigt med fokus på ett livscykelperspektiv.

- vi tar ansvar för våra produkter, tjänster och handlingar.
- vi förebygger och minimerar negativ miljöpåverkan från företagets aktiviteter.
- vi ständigt utvecklar vår kompetens för att möta dagens och morgondagens krav.

Våra goda resultat uppnås genom att följa och styra verksamheten mot uppsatta mål inom alla områden i företaget. Dessa resultat och våra framtida mål redovisar vi i denna miljöredovisning.




Lars Petersson
Platschef, Tarkett Ronneby
Ronneby, februari 2004

2003 – nyskapande teknik för nya produkter

Tarkett i Ronneby är världens största fabrik för produktion av homogena plastgolv för offentliga miljöer som till exempel sjukhus, skolor och butiker. De homogena plastgolven kännetecknas av en mycket hög slitstyrka som klarar de höga belastningar och speciella krav som ställs på golv i offentlig miljö. Ronnebyenheten är också en fabrik där intensiv forskning och utveckling bedrivs inom produktutveckling och miljöfrågor. Ett stort forskningsarbete med utveckling av alternativa polymerer för golv pågår kontinuerligt. I Ronneby arbetar idag 633 personer under ledning av Lars Petersson som tillträdde som ny platschef i slutet av 2003.

Produktionen under år 2003 uppgick till 16 miljoner m², vilket var något högre jämfört med föregående år. Effektiviteten ökade med 5 % vilket medförde mindre produktionsavfall. Av det insatta materialet bestod 20,3 % av återvunnet material vilket är lägre än tidigare år, detta på grund av att effektiviteten ökade och gav upphov till mindre spill. Av de totala investeringarna under året gick 10,4 % till investeringar för miljöförbättrande åtgärder. Under året flyttades även Tarketts svetrådstillverkning till Ronneby från fabriken i Saint Rambert i Frankrike. 2003 lanserades flera nya produkter. Stone-kollektionen fick 6 nya färger, Toro EL lanserades med en ny avledande PUR och väggmattan Wallgard som är en

homogen brandgodkänd väggmatta avsedd för miljöer med höga krav på hygien och vattentäthet, var några av nyheterna.

On-line produktionen som påbörjades under 2002 genomfördes helt under 2003, vilket innebär att produkterna nu kan färdigställas på en och samma produktionslinje istället för att transporteras till enhetens andra fabrik för färdigställande. Detta ger avsevärt mindre transporter. Under året lades även allt mer produktion över på den så kallade dubbelbandpresslinjen. Produktionen på dubbelbandpressen ökade med 81 % under året. Eftersom dubbelbandpresslinjen är en stängd process ger detta en bättre inomhusmiljö.

Under året investerades det i flera direkt miljöförbättrande åtgärder. En ny ozonreningsutrustning installerades, vilket minskar det marknära ozonet. Pigmenthanteringen vid färgblandningen blev ett helt slutet system vilket ger en dammfri och bättre arbetsmiljö. Vårt Verksamhetssystem och arbetet med 5S förespråkar en ren och städad arbetsmiljö. En ommålning i fabriken gav därför en ljusare och trevligare lokal att vistas i. Även reningsutrustningen vid blandningen för svetråd förbättrades. Arbetet med att byta till vattenbaserad UV-PUR är nu helt genomfört.





Efter en noggrann förstudie beslutades att en av fabriken värme pannor ska bytas till en ny panna som kommer att drivas av biobränsle, och som klarar utsläppskraven och de miljömål som är knutna till dessa. Bytet beräknas vara klart under 2005.

För att effektivisera de interna transporter till lager, investerades i nya vagnar för internt transporter. Vagnarna är större vilket minskade de interna transporter med 3 %. Även externt buller minskade som en effekt av detta. Under året gjordes en ny förstudie för att finna åtgärder för att minska externt buller.

Ett slutet tvättsystem för rengöring av truckar, maskiner och produktionsutrustning installerades i början av året. Det smutsiga vattnet rinner ner i särskilda brunnar med oljeavskiljare, och oljespillet tas om hand av ett saneringsföretag. Vattnet kan sedan återanvändas och det blir ingen påverkan på dagvatten eller det kommunala avloppet.

Avfallshantering är viktigt för oss och är ett av våra miljömål varför vår återvinningsanläggning är av största vikt. Under året återvann vi mer än 10 000 ton produktionsavfall. Av detta var 342 ton installationsspill som kommit in från golvinstallationer i Skandinavien. Detta motsvarar cirka 115 000 m² golv.

Utbildningsnivån i verksamheten är hög och det pågår kontinuerligt flera utbildningar. Ett exempel är den utbildning i miljöanpassad produktutveckling som pågick under 2003 och som kommer att fortsätta under 2004. Utbildningen riktade sig till konstruktions- och produktionspersonal och syftar till ökad kontroll och större effektivitet i produktutvecklingen.

Kvalitets- och säkerhetsnivån är hög vid Ronneby-enheten. Ett exempel på detta är den egna brandstyrkan som i samarbete med Ronneby Brandkår kontinuerligt utbildas och tränas i såväl förebyggande åtgärder som insatser vid eventuella tillbud. Kvalitetsarbetet styrs av Verksamhetssystemet och arbetet med 5S, som är en japansk arbetsmetod för förbättring av kvalitet, säkerhet, miljö och produktivitet. En annan del i det säkerhetstänkande som styr verksamheten i fabriken är ett effektivt och väl fungerande rapporteringssystem för avvikelser från verksamhetens rutiner.

Personalens sjukfrånvaro minskade under året. Ett av skälen kan vara företagshälsovårdens olika förebyggande program som till exempel "Ett steg i rätt riktning", som är ett program för att förbättra de anställdas kondition. Utöver detta bidrar företaget med egen varmvattenspool, subventionerade avgifter för gym, massage och viktningskurser.

Som en fin avslutning på 2003 blev Tarkett den första plastgolvstillverkaren i världen med BRE-certifiering. BRE (Building Research Establishment) är ett engelskt certifieringsorgan som utför miljöbedömningar av byggprodukter. I bedömningen analyseras bland annat råvarutillverkning, råvarutransporter, produkttillverkning och transporter av färdiga produkter.

Tarkett tar miljöfrågorna på allvar, och gör något åt dem. Som en del av vår miljöpolicy vill vi även främja en öppen dialog om miljöfrågor. Vill du veta mer om Tarkett och vår verksamhet är du välkommen att kontakta oss.

Ständig förbättring med ISO 14001

Vårt Verksamhetssystem är ett verktyg som underlättar effektivt kvalitets-, miljö- och arbetsmiljöarbete. Att använda sig av Verksamhetssystemet innebär ett systematiskt och målinriktat kvalitets-, miljö- och arbetsmiljöarbete för hela verksamheten och för alla i organisationen.

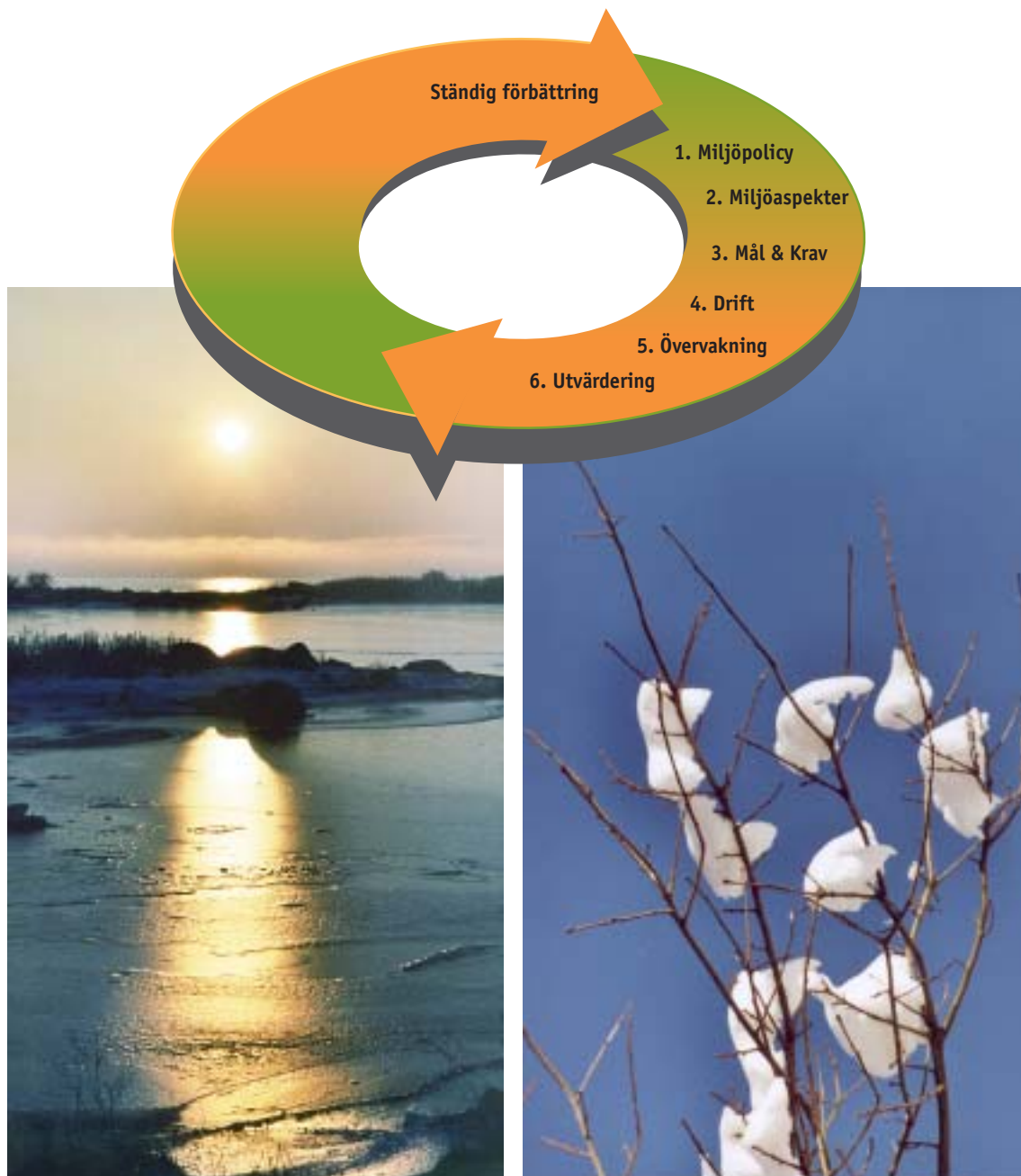
Vårt miljöarbete drivs enligt standarden ISO 14001 som är en internationell standard för miljöledning. Miljöstandarderna beskriver sex huvudområden som tillsammans

utgör ett kraftfullt verktyg för att ständigt förbättra vårt miljöarbete och minska vår miljöpåverkan.

Dessa är:

Miljöpolicy, Miljöaspekter, Mål och Krav, Drift, Övervakning och Utvärdering. Genom att behandla dessa områden i ett ständigt kretslopp kan vi säkerställa att vi aldrig blir nöjda, stannar upp och slår oss till ro.

Arbetet med att förbättra verksamheten går hela tiden vidare.



Tillstånd och krav

Den myndighet som utfärdar vårt tillstånd är Länsstyrelsen i Blekinge Län som också är vår tillsynsmyndighet. Det tillstånd för att öka produktionsvolymen som vi fick under 1999 gäller fortfarande. Vårt tillstånd innebär i huvudsak:

- att vi är tillåtna att producera en maximal volym m² golv.
- att vi har begränsningar för utsläpp till luft från processer och energiproduktion.

- att vi tar hand om avfall på riktigt sätt.
- att vi begränsar externt industribuller.

År 2003 uppfyllde vi med god marginal de krav som ställts på oss från vår tillsynsmyndighet med undantag av kolmonoxidutsläppen (CO) från en värmepanna där utsläppen ligger högre än riktvärdet. Under 2003 fattades beslut om att investera i en ny värmepanna som uppfyller kraven.

Transporter

Det ligger inom ramen för vårt miljöarbete att minska miljöbelastningen från transporter och vi undersöker kontinuerligt möjligheterna till att finna nya och effektivare transportvägar.

De interna transportererna minskade med 3 % under 2003. Inom Norden sker idag de flesta transportererna med lastbil. Produkter som ska transporteras långt, skeppas

ut med båt från hamnarna i bland annat Åhus, Helsingborg och Göteborg.

Eftersom verksamheten i Ronneby kräver stora mängder råvaror är också transportererna omfattande och är därmed indirekt en betydande miljöaspekt för oss.

Transporterna ger främst upphov till växthusgaser, där koldioxid (CO₂) är den mest betydande.



Miljöaspekter och drift

Produktionsvolymen vid Ronnebyfabriken uppgick under 2003 till 16 miljoner m² golv. Genom särskilda rutiner engageras organisationen i arbetet med att identifiera de miljöaspekter som uppstår till följd av vår verksamhet. Därefter värderas de olika miljöaspekterna genom ett speciellt poängsystem som tar hänsyn till mängd och miljöbelastning. Miljöaspekterna graderas efter poängbedömning i klasserna: betydande och icke betydande aspekter. För att minimera risker och minska påverkan inom dessa områden har tydliga roller och ansvarsområden, skrivna rutiner och instruktioner tagits fram. Genom detta synsätt klarar vi att bedriva verksamheten inom de ramar som vi själva och myndigheterna satt upp. Vi redovisar här siffror från 2003 som omfattar de mest betydande miljöaspekterna.

Insatta råvaror – 51 325 ton

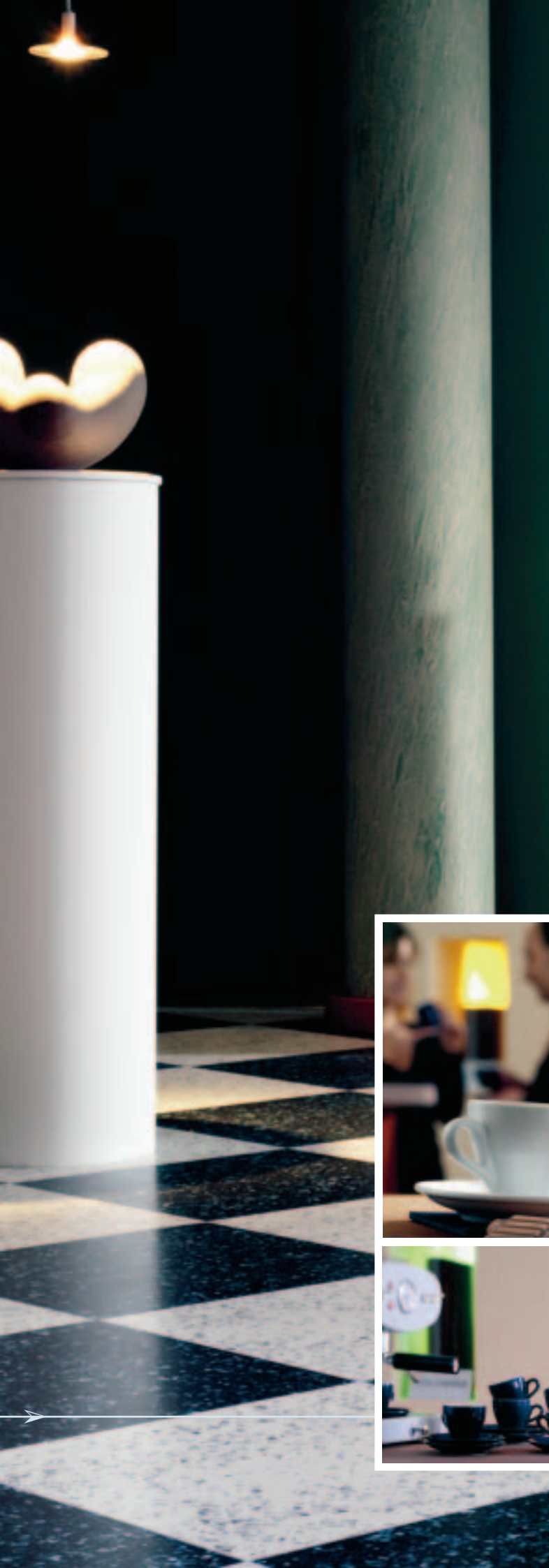
Alla råvaror granskas och testas mycket noggrant innan användningen och vi ställer höga krav på våra leverantörer. Våra basråvaror är PVC, polyolefiner, fyllnadsmedel och mjukgörare. Dessa utgör 91 % av vår totala råvaruförbrukning. En liten del av de råvaror vi använder är märkningspliktiga ur arbetsmiljösynpunkt och måste därför hanteras efter givna riktlinjer. Det är dessa råvaror som vårt miljöledningssystem fokuserar på och klassificerar som en betydande miljöaspekt. Råvaror är en miljöaspekt då de tär på resurser. Det är främst oljeutvinning och gruvdrift som våra råvaror påverkar. Av totala mängden insatta råvaror är cirka 20,3 % återvunnet material. Vi strävar efter att återvinna så mycket som möjligt av vårt produktionsspill.

Energianvändning – 83 GWh

El	52,3 GWh
Eldningsolja	24,6 GWh
Biobränsle	6,1 GWh

Biobränslet är i huvudsak spill i form av sågspån från Tarketts trägolvstillverkning i Hanaskog och uppgår till 8 815 m³. Sågspånet eldas i en äldre värmepanna och ger utsläpp av kolmonoxid (CO) som är högre än de riktvärden vi har från tillsynsmyndigheten. Under 2003 beslutades därför att investera i en ny värmepanna som uppfyller kraven. Vi arbetar även sedan några år efter en framtagen energisparplan. Energianvändningen är på grund av utsläpp av kväveoxider (NO_x), Svavel (S) och koldioxid (CO₂) en miljöaspekt för oss. De mängder som släpps ut är 7,34 ton NO_x, 1,16 ton S och 7 076 ton CO₂. Dessa mängder är klart under de krav som ställs från tillsynsmyndigheten.





Produktionsvolym – 16 001 Tm²

Vi producerar två sorters plastgolv. PVC-golv och polyolefingolv som är ett alternativ till PVC-golv. Polyolefingolven utgör cirka 0,5 % av den totala produktionen.

Utsläpp till luft av flyktiga organiska ämnen (VOC) – 8,06 ton

Detta är våra huvudsakliga utsläpp till luft och är under gällande tillstånd och minskade med 28 % under 2003. Vi har länge arbetat aktivt för minskade luftutsläpp bland annat genom produktutveckling och egen teknik för rening av processluft.

Vattenförbrukning – 37 195 m³

Denna siffra inkluderar den totala vattenförbrukningen från såväl tillverkningsprocessen som vattenförbrukningen för hygien som till exempel duschar och toaletter. På fabriken finns även en varmvattenbassäng avsedd för vår friskvård.

Utsläpp till vatten

Från tillverkningsprocessen sker inga utsläpp till vatten.

Avfall – 2 173 ton

Till återvinning	1927 ton
Till deponi	70 ton
Farligt avfall	176 ton



Att minska avfallet är ett viktigt miljömål och har främst genom ökad återvinning kraftigt minskat de senaste åren. Avfall till deponi minskade med 56 % jämfört med föregående år. Med återvinning menar vi både energiåtervinning och materialåtervinning. Det spill vi inte kan återvinna som golvmaterial används till ny energi.

Buller

Vårt bulleranalysprogram gör det möjligt att redan i konstruktionsstadiet simulera och därigenom beräkna de olika alternativens kommande bullervärden. Detta gör att vi hela tiden kan välja de lämpligaste alternativen och samtidigt försäkra oss om att värdena kommer att ligga inom de fastställda gränsvärdena.



Mål

Det finns två sorters mål. Miljömål är det ena och innebär en kvantifierad minskning av miljöpåverkan. Utredningsmål är det andra som till exempel kan innebära insamling av kunskap som senare kan leda till miljöförbättringar och nya miljömål. För att uppfylla kravet på ständig förbättring och

förverkliga miljöpolitiken måste vi hela tiden arbeta mot aktuella mål. Det är ledningens ansvar att upprätta, följa upp och uppdatera målen med utgångspunkt från miljöaspekter, myndighetskrav, tekniska möjligheter, ekonomiska förutsättningar, affärsmässiga aspekter och intressenters synpunkter.

Uppnått under 2003



Miljömål 1

Minskad mängd avfall till deponi

Miljömålet har uppnåtts med god marginal. Målsättningen var att högst 119 ton material skulle skickas till deponi. Verklig mängd blev 70 ton vilket är 56 % mindre än föregående år och det uppnåddes genom ökad återvinning.

Miljömål 2

Handlingsplan för minskning av externt buller

Miljömål 2 har uppnåtts. En handlingsplan för att minska bullernivån från processer och transporter har tagits fram. Denna handlingsplan har lett fram till ett nytt miljömål för 2004.

Miljömål 3

Minskad mängd material till energiåtervinning

Miljömål 3 kunde inte uppfyllas fullt ut utan överskreds med mycket knappa marginaler. 885 ton material skickades till energiåtervinning, vilket översteg målet som var högst 839 ton. Under 2003 skulle högst 32 % energiåtervinnas jämfört med 1998 i förhållande till total volym vid produktion och lagerverksamhet. Utfallet motsvarade 34 %. Ett stort antal provkörningar i slutet av året gav mer material som ej kunde återvinnas än beräknat. Detta material fick i stället skickas till energiåtervinning. Målet kunde därmed inte fullt ut uppfyllas.

Aktuella mål för yttre miljö 2004

Miljömål 1

Minskning av avfall till deponi

Miljömål 1 innebär att mängden avfall som går till deponi ska minskas ytterligare. Detaljerat mål är högst 70 ton för år 2004.

Miljömål 2

Riktvärden för externt buller

Miljömål 2 innebär att med marginal klara de riktvärden för externt buller som finns fastlagda i tillståndet för vår verksamhet.

Det detaljerade målet innebär att de bullerbegränsande åtgärder som beskrivits i handlingsplanen för föregående år genomförs under år 2004.

Miljömål 3

Mindre mängd material till energiåtervinning

Miljömål 3 innebär att mängden material som går till energiåtervinning ska minskas ytterligare.

Detaljerat mål är att högst 23 % av den mängd material som gick till förbränning 1998 ska skickas till energiåtervinning under 2004.

Detta motsvarar högst 600 ton.

Miljömål 4

Minskning av interna transporter

Miljömål 4 innebär att de interna transportererna ska minskas.

Detaljerat mål för 2004 är en minskning med totalt 4 % jämfört med föregående år.

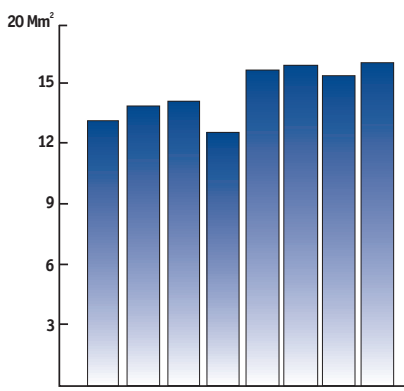


Övervakning och utvärdering

Mätning och bokföring av verksamhetens miljöresultat sker kontinuerligt. Det gäller bland annat energianvändning, råvaruförbrukning, avfallsmängder och utsläpp. Vi genomför även miljörevisioner varje år. Syftet med miljörevisioner är att kontrollera om Verksamhetssystemet uppfyller kraven som ställs i ISO 14001. Vidare kontrolleras att systemet är effektivt och leder till

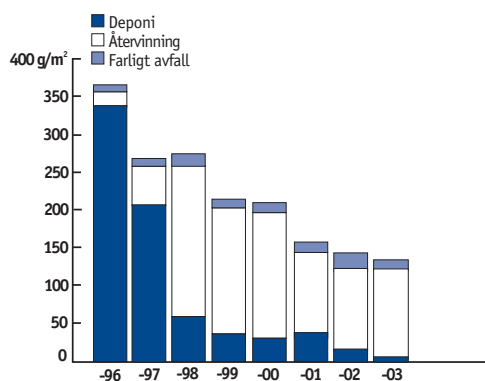
önskat resultat, att det efterlevs samt att anläggningen är i gott skick. Dessutom genomförs regelbundet externa revisioner. Ledningen följer kontinuerligt upp arbetet med målen, resultaten från revisioner samt diskuterar tänkbara förbättringar i systemet. Resultatet av diskussionen kan bland annat innebära investeringar i nya miljövänliga tekniker, nya mål eller förändrade rutiner.

Tillverkade produkter

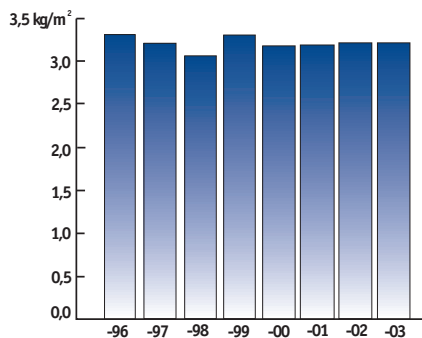


Produktionen ökade något under 2003. Den totala tillverkningen var 16 miljoner m².

Avfall

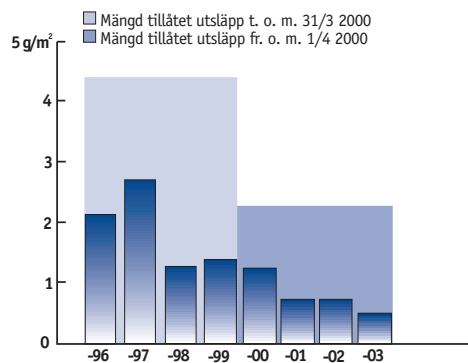


Insatta råvaror



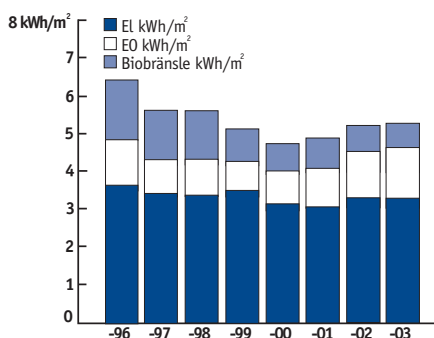
Mängden insatta råvaror per m² förändrades ej under året.

Utsläpp flyktiga organiska ämnen (VOC)



Mängden utsläpp VOC minskade under året.

Energianvändning



Buller

Buller från anläggningen uppfyller Naturvårdsverkets riktvärden för externt industribuller. Bullermätningar genomförs regelbundet enligt omfattande kontrollprogram, och resultaten visar att vi ligger inom ramen för tillåtna värden.

Plastgolvens utveckling vid Ronnebyenheten



- 2003 Certifiering enligt BRE, Building Research Establishment.
- 2002 Idrifttagning av on-lineproduktion i den nya produktionslinjen.
- 2001 Världens första homogena stegsäkra plastgolv.
- 2001 Utbyggnad av ny tillverkningslinje färdig.
- 2001 Byte till nya mjukgöraren DINP.
- 2000 Från flytande till pulverbaserade stabilisatorer.
- 1998 Ronneby Kommuns Miljödiplom.
- 1998 Certifiering enligt ISO 14001 och registrering enligt EMAS.
- 1997 Pris för bästa svenska miljöarbete.
- 1997 Invigning återvinningsanläggning.
- 1996 Återvinningsssystem.
- 1996 SuperNova, klorfritt golv.
- 1995 Ny produktionslinje.
- 1993 Nova, klorfritt golv.
- 1989 Klorparaffiner bort.
- 1987 Stabilisatorer som innehåller lösningsmedel bort.
- 1980 Totalekonomikonceptet (LCC).
- 1980 Kadmium bort.
- 1978 Tarketts Lösläggningssystem.
- 1977 Brandgodkända PVC-golv.
- 1975 PUR.
- 1974 Asbest bort.
- 1965 Väggmattor i PVC.
- 1964 Skumbaksida.
- 1960 PVC-mattor.
- 1956 Återvinningsssystem för installationspill från plattor.
- 1947 PVC-plattor.

Kontakt och ordlista

Mer information om vårt miljöarbete får du från Tarkett i Ronneby. Vi svarar självklart på frågor och ni är alltid välkomna

BIOBRÄNSLEN

bränslen från förnyelsebart material, till exempel ved och flis.

BRE

(Building Research Establishment), ett engelskt certifieringsorgan som utför miljöbedömningar av byggprodukter utifrån ett livscykelerspektiv.

DEHP

dietylhexylftalat är en mjukgörare i PVC-plast. Ftalater är ett samlingsnamn för en stor grupp ämnen som samtliga är diestrar av ftalsyra.

DINP

diisononylftalat är en mjukgörare i PVC-plast. Ftalater är ett samlingsnamn för en stor grupp ämnen som samtliga är diestrar av ftalsyra.

FÖRNYELSEBAR ENERGI

till exempel sol-, vind- och vattenkraft som naturligt snabbt återskapas.

ISO 14001

internationella standardiseringsorganisationens standard för miljöledningssystem.

KIFS

Kemikalieinspektionens författningssamling.

LCC

Life Cycle Cost är namnet på en kalkyl som visar kostnaden för ett golv under hela dess livslängd.

LIVSCYKEL

omfattar ett ämnes eller en produkts alla faser från råmaterial till återvinning.

LÖSNINGSMEDEL

vätskor som används för att lösa eller bära fetter, lacker och smuts. Oftast lättflyktiga organiska föreningar.

att ringa till oss på telefonnummer 0457-710 00. Vi som kan hjälpa er med att svara på frågor är: Platschef, Miljösamordnare och Miljöinformatör.

MILJÖASPEKTER

Enligt ISO 14001 betyder miljöaspekter "delar av en organisations aktiviteter och verksamhet, produkter eller tjänster som kan inverka på miljön". En noggrann genomgång av organisationen för att hitta de betydande miljöaspekterna är en förutsättning för att kunna bedriva ett effektivt miljöarbete.

MILJÖLEDNINGSSYSTEM

verktyg för effektivt miljöarbete, innebär systematiskt och målinriktat miljöarbete för hela verksamheten och för alla i organisationen.

MILJÖREVISION

granskning av om ett företags verksamhet uppfyller ställda miljökrav.

PUR

polyuretan, är en härdplast som bland annat används som ytförstärkning på plastgolv för att få en bättre städbarhet.

PVC

polyvinylklorid, en plast som innehåller klor.

UV-PUR

vattenbaserad polyuretan som härdas med UV-ljus.

VOC

förkortning av Volatile Organic Compounds som på svenska betyder flyktiga organiska ämnen.

ÅTERVINNING

användning av en produkt i annan form än den ursprungliga, till exempel som råvara i en ny process eller för utvinning av energi.

Produktnyheter från Tarkett i Ronneby

Toro EL relanserades med en ny och unik elavledande PUR avsett för lokaler där elektronisk utrustning monteras, repareras, förvaras eller brukas.



Den nya PU-förstärkta väggmattan Wallgard är en homogen väggmatta avsedd för miljöer med höga krav på hygien och vattentäthet. Wallgard är brandgodkänd och finns i sex ljusa neutrala färger med en diskret och sober design.



Det elegant designade plastgolvet Stone fick 6 nya färger och erbjuds nu i 8 olika färger anpassade för butiker, shoppingcenter och hotell.



Wallgard – en ny homogen väggmatta

Den nya PU-förstärkta väggmattan Wallgard finns i sex ljusa och neutrala färger med en diskret och sober design.



Tarkett AB, 372 81 Ronneby. Telefon 0457-710 00, Fax 0457-705 28
Tarkett Sverige AB, Box 4538, 191 24 Sollentuna. Telefon 08-625 19 00, Fax 08-96 62 83
www.tarkett.se