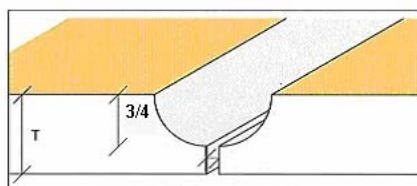


## Tarkett xf smeltetråd

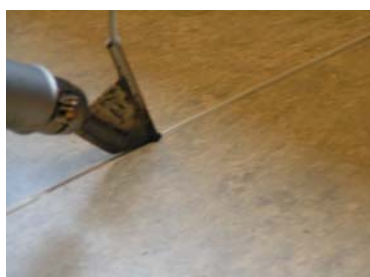
### Linoleum xf:

Vent mellem 24 og 48 timer, efter monteringen af belægningen, før svejsningen må påbegyndes. Fræs altid en **U**-formet fuge med en max. bredde på 3,5 mm. Fugen skal være fri for støv. Der fræses  $\frac{3}{4}$  (2,0 mm) ned i linoleumsbelægningens tykkelse, ned til oversiden af jutevævet. I Veneto Acoustic xf er det vigtigt, at der ikke fræses ned i PU bagsiden.



Der anvendes et 5 mm *Hurtigsvejsemundstykke*. Den anbefalede svejsetemperatur er ca. 450°C. Indstil maskinen til den rigtige temperatur og udfør en testsvejsning før arbejdet påbegyndes.

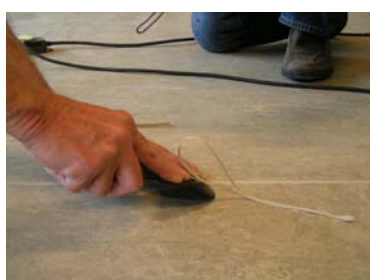
Tilpas temperaturen og hastigheden således at der sker en lille udflydning/vulst langs svejsningen. Der kan anvendes både håndvejseapparat og automatsvejsers.



Svejseshastigheden skal være 2 - 2,5 meter pr. minut.

Afskær tråden ad to gange, først med slæde og derefter med månekniv. Afskæringen kan også ske med ny dobbeltniv (Mozart kniv).

Første afskæring skal ske umiddelbart efter svejsningen er udført mens tråden er stadig er blød. Anden afskæring foretages kort tid efter og skal ske mens tråden stadig er lidt varm og inden den bliver for kold og stiv. Dette vurderes dog individuelt fra sag til sag da det afhænger af rumtemperaturen. Kniven holdes i en vinkel som forhindrer, at der kommer hakker i overfladen af belægningen. Husk at månekniven ikke må være for skarp.



Månekniv



Ny dobbeltniv (Mozart)